

Barlinek, dnia 18.08.2017 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 5/1.5/2017

1. Nazwa, adres i dane teleadresowe Zamawiającego.

INT. PRODUCTION JCS Sp. z o.o.
ul. Pełczycka 17
74-320 Barlinek

Osoba kontaktowa: Mariusz Urban
kom. +48 600 801 064
e-mail: m.urban@int-production.pl

Zamawiający nie podlega ustawie PZP.

2. Opis przedmiotu zamówienia.

Zakup, dostawa i uruchomienie komory śrutowniczej kontenerowej do obróbki strumieniowo - ciernej.

Kody CPV:

- 42000000-6 - Maszyny przemysłowe
- 42995000-7 - Różne maszyny czyszczące

Minimalne parametry i funkcjonalności wypalarki laserowej wraz z wyposażeniem:

- rozmiary śrutowni min.: dł. 5m, szer. 3m, wys. 3m
- w skład komory wchodzi brama czołowa rozwieralna oraz boczne drzwi serwisowe. Ściany i brama oraz drzwi bezpieczeństwa zabezpieczone od wewnątrz osłonami gumowymi o grubości min. 3mm. Oświetlenie główne realizowane przez szereg lamp usytuowanych na suficie śrutowni, zainstalowane specjalne kasetony ze szkła, ponad którymi będą umocowane lampy. Dostęp do świetlówek możliwy od góry, bez konieczności demontowania kasetonów.
- system wentylacyjno-odpylający: śrutownia będzie wyposażona w system wentylacji składający się z wentylatora, odpylacza i kanałów, spełni wszystkie normy ochrony środowiska. Do wyciągania powietrza i jego odpylenia ze skutecznością umożliwiającą wyrzucanie do atmosfery zamontowany filtr z dołączanym wentylatorem (rodzaj wkładów filtracyjnych: suche, sposób oczyszczania: rewersyjnie, sprężonym powietrzem, zawartość pyłów w wydalanym powietrzu: poniżej 4 mg/m³, powierzchnia filtrów: ok.110m², wydajność wentylatora: ok. 10.000m³/h, moc silnika: min. 11 kW.
- wyciąg powietrza zapyłonego: Po jednej stronie śrutowni, na obu bokach dwa pionowe dyfuzory wyciągowe, którymi zapyłone powietrze pobrane ze śrutowni będzie transportowane do modułu filtracyjnego.
- nawiew powietrza oczyszczonego: w suficie po stronie przeciwnej do wyciągów wlot czystego powietrza
- podłogowy zgarniacz ścierniwa: zgarnianie śrutu z podłogi za pomocą ułożonych na podłodze modułów korytarzy. Korytarz będzie zbudowany z prowadnic bocznych wykonanych z profili zamkniętych oraz podwieszanej na rolkach ramy z umieszczonymi w regularnych odstępach zgrzebłami z listwą elastyczną. Zgarnianie ścierniwa na zasadzie ruchu posuwisto zwrotnego wytwarzanego przez system siłowników. W ruchu do przodu zgrzebła przesuwane po powierzchni śrutu (bieg jałowy), natomiast w ruchu powrotnym zgrzebła opadające przesuwając ścierniwo (bieg pracy). Modułowe korytarze układane na



całej powierzchni komory śrutowniczej, tworząc zgarniacz podłogowy ścierniwa. Korytarze wzdłużne przesuwające opadające ścierniwo do miejsca w którym będzie umieszczony korytarz poprzeczny umiejscowiony pod korytarzami wzdłużnymi. Korytarz poprzeczny transportuje ścierniwo do podnośnika kubełkowego. Środkowy moduł korytarza podłużnego umieszczony między torowiskiem do transportu wózka z wsadem do czyszczenia.

- system separacji śrutu: pneumatyczny układ do odsysania i separacji ścierniwa składający się z modułu podciśnieniowego z wentylatorem boczno-kanałowym, modułu separatora i zbiornika zasobowego montowanego na zbiorniku oczyszczarki, węży połączeniowych i dyszy ssącej. Śrut zgarniany z powierzchni podłogi będzie odsysany z dołka zasobowego przez dyszę i transportowany pneumatycznie do separatora, w którym będzie oczyszczony z wtrąceń i zanieczyszczeń zgrubnych. Ziarno nominalne ścierniwa spada do zespolonego zbiornika zasobowego zaś pył razem z powietrzem nośnym trafiają do komory filtracyjnej. Parametry: moc turbiny 7,5 KW, podciśnienie-30% /3000mm/, wydajność powietrza- 500m³/h, wydajność ssania-4 t/h, (w skład urządzeń wchodzi: moduł podciśnieniowy, separator ścierniwa zintegrowany ze zbiornikiem na czyste ścierniwo, dysza do odsysania ścierniwa z podłogi śrutowni, sterownie, połączenia pomiędzy urządzeniami).
- wyposażony w jedno stanowiskowy dozownik ścierniwa o poj. ok. 200 dm³ z automatyką pneumatyczną.
- moduł sterowniczy oparty na systemie mikroprocesorowym, zarządzającym pracą urządzeń w śrutowni, układy sterujące kolejnością włączania i wyłączania poszczególnych urządzeń, układ blokad i zabezpieczeń oraz sygnalizacja stanów awaryjnych.

3. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny ich spełniania.

- 1) Oferta musi być sporządzona na Formularzu ofertowym stanowiącym Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego. Ponadto do oferty należy załączyć:
 - Oświadczenie Wykonawcy o braku powiązań kapitałowych lub osobowych stanowiące Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego
 - Opis oferowanego przedmiotu zamówienia wraz ze wskazaniem dokładnych parametrów i funkcjonalności.
- 2) Dopuszcza się złożenie oferty w walutach: PLN lub EUR. W celu porównania ofert złożonych w walucie EUR, zostaną one przeliczone na PLN zgodnie ze średnim kursem NBP z dnia wystawienia oferty.
- 3) Maksymalny termin realizacji dostawy i uruchomienia maszyny to 2 miesiące od dnia podpisania umowy.

4. Informacja o kryteriach oceny oraz wagach punktowych lub procentowych przypisanych do poszczególnych kryteriów oceny oferty.

Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie kierować się następującymi kryteriami i ich znaczeniem:

Lp.	Kryterium	Maksymalna liczba punktów
1.	Cena	60 pkt.
2.	Okres gwarancyjny	20 pkt.
3.	Czas reakcji na zgłoszenie reklamacyjne	20 pkt
RAZEM		100 pkt.

5. Opis sposobu przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium oceny oferty.

W kryterium „Cena” najwyższą liczbę punktów (80) otrzyma oferta zawierająca najniższą cenę netto, a każda kolejna oferta odpowiednio ze wzorem:

$$P = \left[\frac{C_{\min}}{C} \right] \times Z$$

gdzie:

P – liczba otrzymanych punktów w kryterium
C_{min} – najniższa cena wśród zaproponowanych
C – cena w badanej ofercie
Z – waga kryterium.

W kryterium „Okres gwarancyjny” punktacja będzie przyznawana odpowiednio:

- do 24 miesięcy = 0 pkt.
- od 24 do 30 miesięcy = 10 pkt.
- powyżej 30 miesięcy = 20 pkt.

W kryterium „Czas reakcji na zgłoszenie reklamacyjne” punktacja będzie przyznawana odpowiednio:

- do 24 godzin = 20 pkt.
- od 24 do 48 godzin = 10 pkt.
- powyżej 48 godzin = 0 pkt.

Zgodnie z powyższym, wybrana zostanie oferta, która w sumie za wszystkie kryteria uzyska największą liczbę punktów.

6. Termin składania ofert.

31/08/2017.

7. Informacje na temat zakresu wykluczenia (w odniesieniu do podmiotów powiązanych).

- 1) Zamówienie nie może być udzielone podmiotom powiązanim osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym.
- 2) Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - a. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - b. posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
 - c. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - d. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.



Fundusze Europejskie
Program Regionalny



Unia Europejska
Europejskie Fundusze
Strukturalne i Inwestycyjne



8. Określenie warunków zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia, o ile przewiduje się możliwość zmiany takiej umowy.

Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy:

- 1) w przypadku gdy nastąpi zmiana powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu umowy;
- 2) w przypadku zaistnienia okoliczności spowodowanych czynnikami zewnętrznymi, np. siła wyższa, nieprzewidziane warunki pogodowe, mogące uniemożliwić dostawę oraz inne okoliczności zewnętrzne mogące mieć wpływ na realizację postanowień umowy.

9. Wykaz dokumentów oraz oświadczeń niezbędnych do złożenia wraz z ofertą.

- 1) Oświadczenie dotyczące braku powiązań kapitałowych lub osobowych, stanowiące załącznik nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego.
- 2) Opis oferowanego przedmiotu zamówienia wraz ze wskazaniem dokładnych parametrów i funkcjonalności.

Termin związania ofertą upływa po **60 dniach**, licząc od terminu składania ofert.

Ofertę należy złożyć w formie papierowej na adres **INT. PRODUCTION JCS Sp. z o.o., ul. Pełczycka 17, 74-320 Barlinek** lub elektronicznej na adres e-mail: m.urban@int-production.pl nie później niż do dnia 31/08/2017. Otwarcie ofert nastąpi w dniu 01/09/2017 o godz. 10:00 w siedzibie firmy (ul. Pełczycka 17, 74-320 Barlinek).

INT. PRODUCTION JCS

Spółka z o.o.

PL 74-320 Barlinek, ul. Pełczycka 17
tel. +48 957461034, fax +48 957461034
NIP 5971710818, REGON 320760453 (8)

PEŁNOMOCNIK
Mariusz Robert Urban
Mariusz Robert Urban