



Fundusze Europejskie
Program Regionalny



Unia Europejska
Europejskie Fundusze
Strukturalne i Inwestycyjne



Barlinek, dnia 12.02.2016 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 1/1.5/2016

1. Nazwa, adres i dane teleadresowe Zamawiającego.

INT. PRODUCTION JCS Sp. z o.o.
ul. Pełczycka 17
74-320 Barlinek

Osoba kontaktowa: Mariusz Urban

kom. +48 600 801 064

tel. +48 95 746 10 34

e-mail: m.urban@int-production.pl

Zamawiający nie podlega ustawie PZP.

2. Opis przedmiotu zamówienia.

Zakup i uruchomienie wypalarki laserowej fibrowej wraz z wyposażeniem (postprocesorem, rezonatorem, głowicą, podwójnym stołem roboczym, kompresorem, UPS).

Kody CPV:

- wypalarka laserowa: 38636110-6 Lasery przemysłowe
- kompresor: 42123000-7 Sprężarki, 42123400-1 Sprężarki powietrza
- UPS: 31682530-4 Awaryjne urządzenia energetyczne

Minimalne parametry i funkcjonalności wypalarki laserowej wraz z wyposażeniem:

- moc rezonatora: 4 KW
- minimalne wymiary stołu: 2x6 m
- zdolność cięcia:
 - stal czarna – 20 mm
 - stal nierdzewna – 12 mm
 - aluminium – 10 mm
 - mosiądz – 6 mm
 - miedź – 6 mm
- źródło cięcia: światłowod zasilany gazami szlachetnymi
- filtr do odciągu spalin
- komputer przemysłowy z oprogramowaniem umożliwiającym rysowanie elementów, importowanie, nesting automatyczny i ręczny z możliwością konfigurowania cięcia m.in. na wspólną krawędź
- żywotność diod mocy minimum 100 000 godzin
- szafa sterownicza klimatyzowana

Projekt pn. „Nowe technologie kluczem do sukcesu rynkowego INT. PRODUCTION JCS Sp. z o.o. w Barlinku”
Regionalny Program Operacyjny Województwa Zachodniopomorskiego 2014-2020

Działanie 1.5 *Inwestycje przedsiębiorstw wspierające rozwój regionalnych specjalizacji oraz inteligentnych specjalizacji*



- wykrawarka musi pracować w temperaturach od +5 do +45 °C
- ładowność: 2000 kg
- dokładność pozycjonowania: 0,05 mm
- powtarzalność: 0,02 mm
- automatyczne wykrywanie błędów w projektowaniu i obróbce
- głowica z automatyczną regulacją pozycji i średnicy wiązki z dwoma szklami zabezpieczającymi
- dodatkowy pulpit sterujący dedykowany do sterowania pracą stołów wymiennych
- aluminiowy portal (most)
- konstrukcja maszyny odprężona po spawaniu
- waga maszyny min. 25 000 kg
- zakres pracy osi: X – 2000 mm +500 mm, Y – 6000 mm +500 mm, Z – 150 mm +50 mm
- UPS o mocy 32 kW na 6 minut pracy

Minimalne parametry i funkcjonalności kompresora:

- sprężarka śrubowa nabudowana na zbiorniku poziomym (500 litrów) z falownikiem i wyposażona w zintegrowany osuszacz oziębniczy oraz sterownik elektroniczny
- moc kompresora: 15 kW
- wydajność: 2,07 m³/min
- ciśnienie wylotowe: 13 bar
- ciśnieniowy punkt rosy osuszaczy = +3°C
- musi posiadać:
 - a) zintegrowany zestaw filtracyjny sprężonego powietrza z filtrem wstępnym i filtrem dokładnym o parametrach stopnia filtracji :
 - oleju do 0,01mg/m³
 - cząstki stałe do 0,01µm
 - b) elektroniczny spust kondensatu dla instalacji podzbiornika sprężonego powietrza
 - c) separator wodno-olejowy z dokładnością oczyszczania do zawartości oleju 15mg/litr wody

Maszyna powinna zostać skonfigurowana w sposób umożliwiający zlokalizowanie jej w hali Zamawiającego zgodnie z planem stanowiącym Załącznik nr 1 do niniejszego zapytania.

Transport przedmiotu zamówienia w miejsce lokalizacji projektu zapewni Zamawiający.

3. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny ich spełniania.

Warunki udziału w postępowaniu:



1. Zagwarantowanie świadczenia minimum 30-miesięcznego serwisu gwarancyjnego
2. Zapewnienie czasu reakcji na zgłoszenie reklamacyjne do 48h od zgłoszenia awarii/problemu.

Złożona oferta powinna zawierać:

- nazwę i adres oferenta,
- datę przygotowania i termin ważności oferty,
- zakres i szczegółowy opis oferowanych urządzeń,
- cenę urządzeń netto i brutto
- podpis osoby upoważnionej do wystawienia oferty.

Przydatność, kompletność i szczegóły niniejszych informacji brane są pod uwagę przy ocenie ofert.

4. Informacja o kryteriach oceny oraz wagach punktowych lub procentowych przypisanych do poszczególnych kryteriów oceny oferty.

Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie kierować się następującymi kryteriami i ich znaczeniem:

Lp.	Kryterium	Maksymalna liczba punktów
1.	Cena	80 pkt.
2.	Termin potwierdzenia gotowości do odbioru maszyny	20 pkt.
RAZEM		100 pkt.

5. Opis sposobu przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium oceny oferty.

W kryterium „Cena” najwyższą liczbę punktów (80) otrzyma oferta zawierająca najniższą cenę netto, a każda kolejna oferta odpowiednio ze wzorem:

$$P = \left[\frac{C_{min}}{C} \right] \times Z$$

gdzie:

- P – liczba otrzymanych punktów w kryterium
- C_{min} – najniższa cena wśród zaproponowanych
- C – cena w badanej ofercie
- Z – waga kryterium.



W kryterium „Termin potwierdzenia gotowości do odbioru maszyny” punktacja będzie przyznawana odpowiednio:

- powyżej 60 dni = 0 pkt.
- od 30 do 60 dni = 5 pkt.
- poniżej 30 dni = 20 pkt.

Zgodnie z powyższym, wybrana zostanie oferta, która w sumie za wszystkie kryteria uzyska największą liczbę punktów.

6. Termin składania ofert.

29/03/2016, godz. 12:00.

7. Informacje na temat zakresu wykluczenia (w odniesieniu do podmiotów powiązanych).

- 1) Zamówienie nie może być udzielone podmiotom powiązanim osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym.
- 2) Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - a. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - b. posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
 - c. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - d. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

8. Określenie warunków zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia, o ile przewiduje się możliwość zmiany takiej umowy.

Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy:

- 1) w przypadku gdy nastąpi zmiana powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu umowy;
- 2) w przypadku zaistnienia okoliczności spowodowanych czynnikami zewnętrznymi, np. siła wyższa, nieprzewidziane warunki pogodowe, mogące uniemożliwić dostawę oraz inne okoliczności zewnętrzne mogące mieć wpływ na realizację postanowień umowy.



Fundusze Europejskie
Program Regionalny



Unia Europejska
Europejskie Fundusze
Strukturalne i Inwestycyjne



9. Wykaz dokumentów oraz oświadczeń niezbędnych do złożenia wraz z ofertą.

- 1) Oświadczenie dotyczące braku powiązań kapitałowych lub osobowych, stanowiące załącznik nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego.

Termin związania ofertą upływa po **60 dniach**, licząc od terminu składania ofert.

Ofertę należy złożyć w formie papierowej na adres **INT. PRODUCTION JCS Sp. z o.o., ul. Pełczycka 17, 74-320 Barlinek** lub elektronicznej na adres e-mail: m.urban@int-production.pl nie później niż do dnia 29/03/2016 godz. 12:00. Otwarcie ofert nastąpi w dniu 29/03/2016 o godz. 14:00 w siedzibie firmy (ul. Pełczycka 17, 74-320 Barlinek).

Prezes Zarządu

Jens Chr. Siig